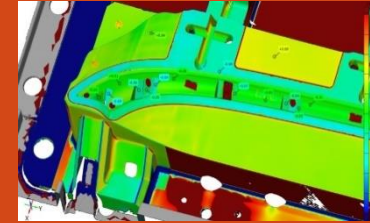
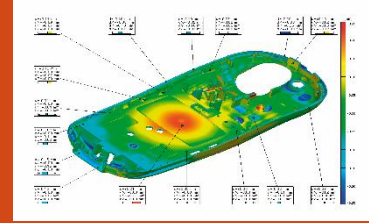
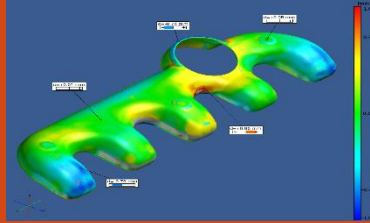
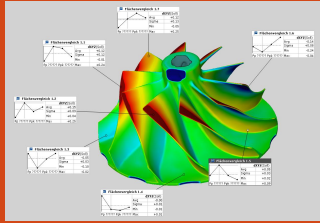


©Digimold Reverse Engineering

info@digimold.de 03675/ 422016



3D Lohnmessung \

Qualitätssicherung



Wir über uns

- Gründung der Firma Digimold 2001 in Sonneberg
- Digitalisierung / Reverse Engineering /Konstruktion
- 3D-Scan - auch vor Ort-Objektgröße von 10 mm bis 5 m
Genauigkeit bei Messfeld 100mm : 0,005mm
- Erstbemusterung /Serienvermessung
- Lohnmessungen
- Qualitätssicherung
- Soll-Ist Datenvergleich
- Auswertung nach Zeichnung
- Flächenrückführung / Konstruktion / Rekonstruktion
- Morphen/Biegen von Flächendaten (Kompensieren)
Bombieren

Messtechnik



ATOS TRIPLE SCAN
Messfeld: 100 – 700 mm



ATOS III
Messfeld :150 – 500 mm

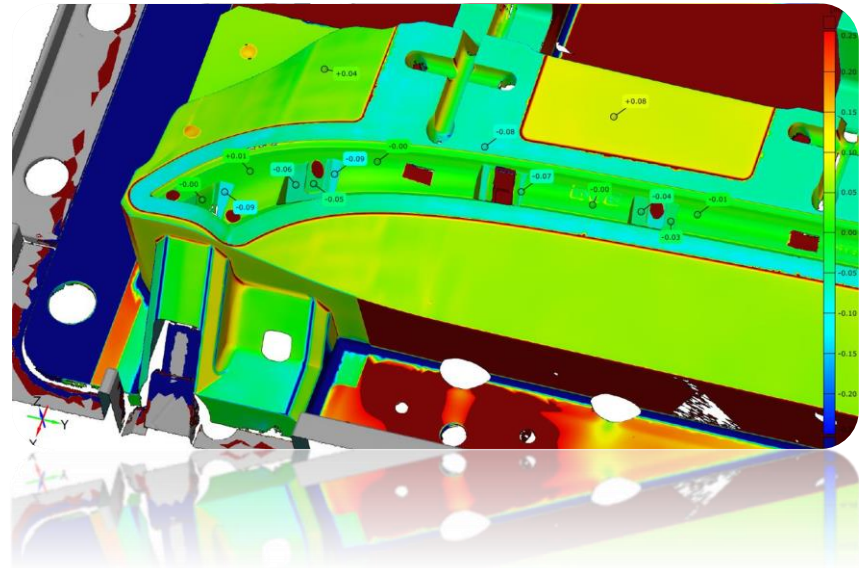


TRITOP Photogrammetrie/
Mobile Messmaschine

3D Lohnmessung

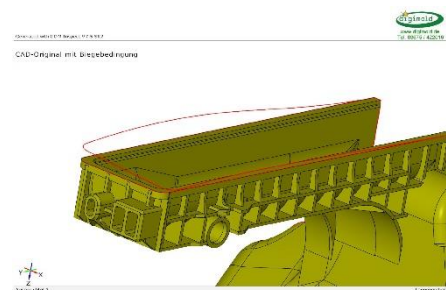
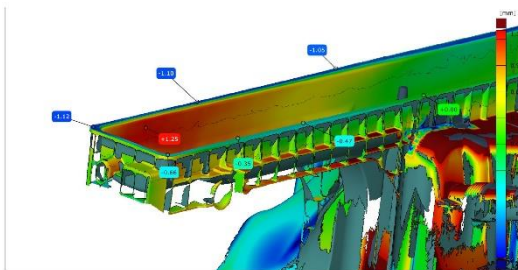
Qualitätssicherung:

- Soll /Ist Vergleiche (Falschfarben)
- Erstmustervermessung
- Trendanalyse(Vergleich mehrere Bauteile zueinander oder zum CAD)
- Messung von Verschleiß
- Serienvermessung
- Dimensionierung
- Raum-/Lagetoleranz
- Schwund und Verzugsanalyse
- Materialstärkenanalyse



Kompensation von Verzug und Schwund - Bombieren

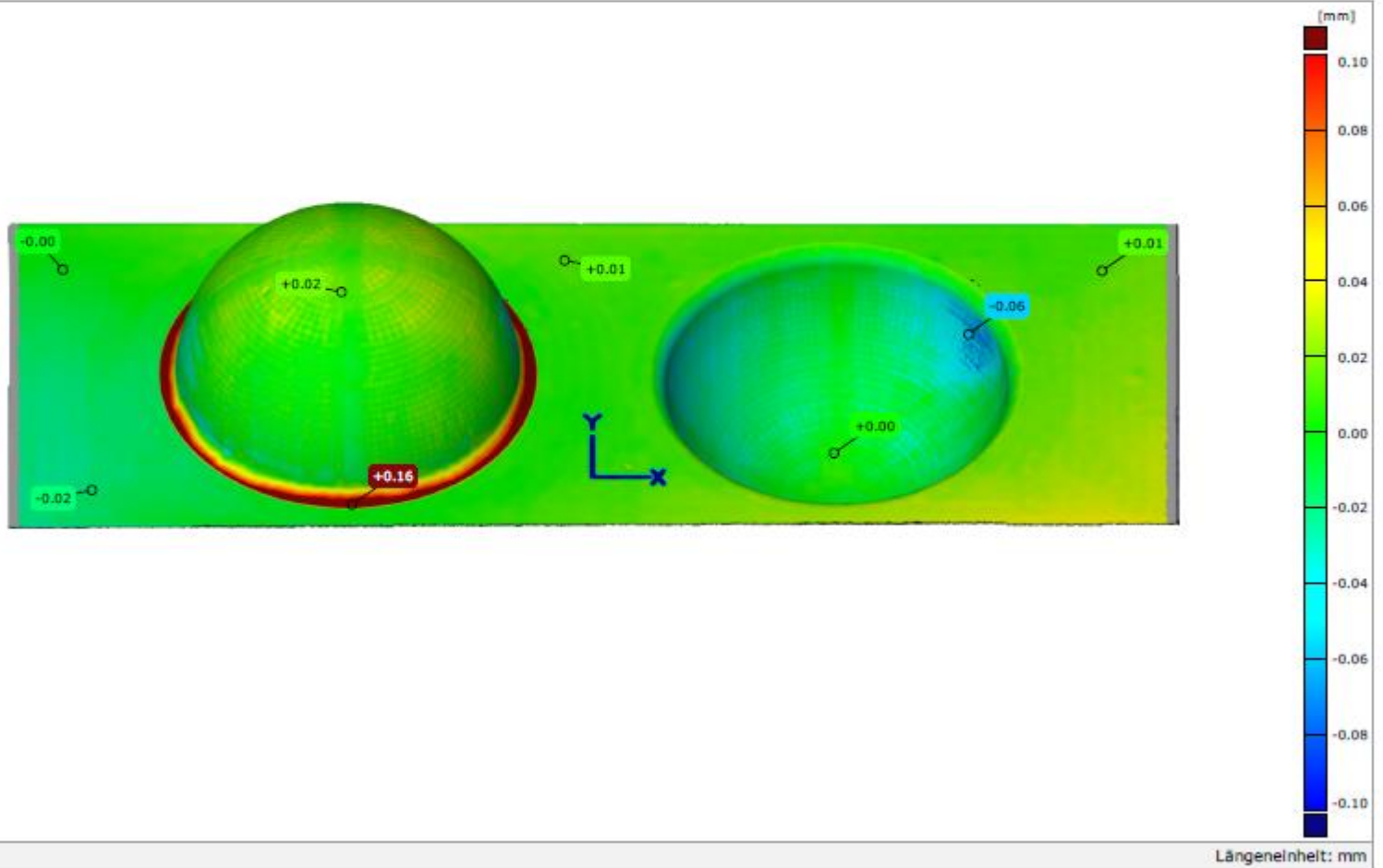
- Schwund und Verzugskompensation nach 3D-Vermessung des Ist Standes
- Morphen
- Gegenbiegen
- Bombieren der CAD Daten (Überbiegen)



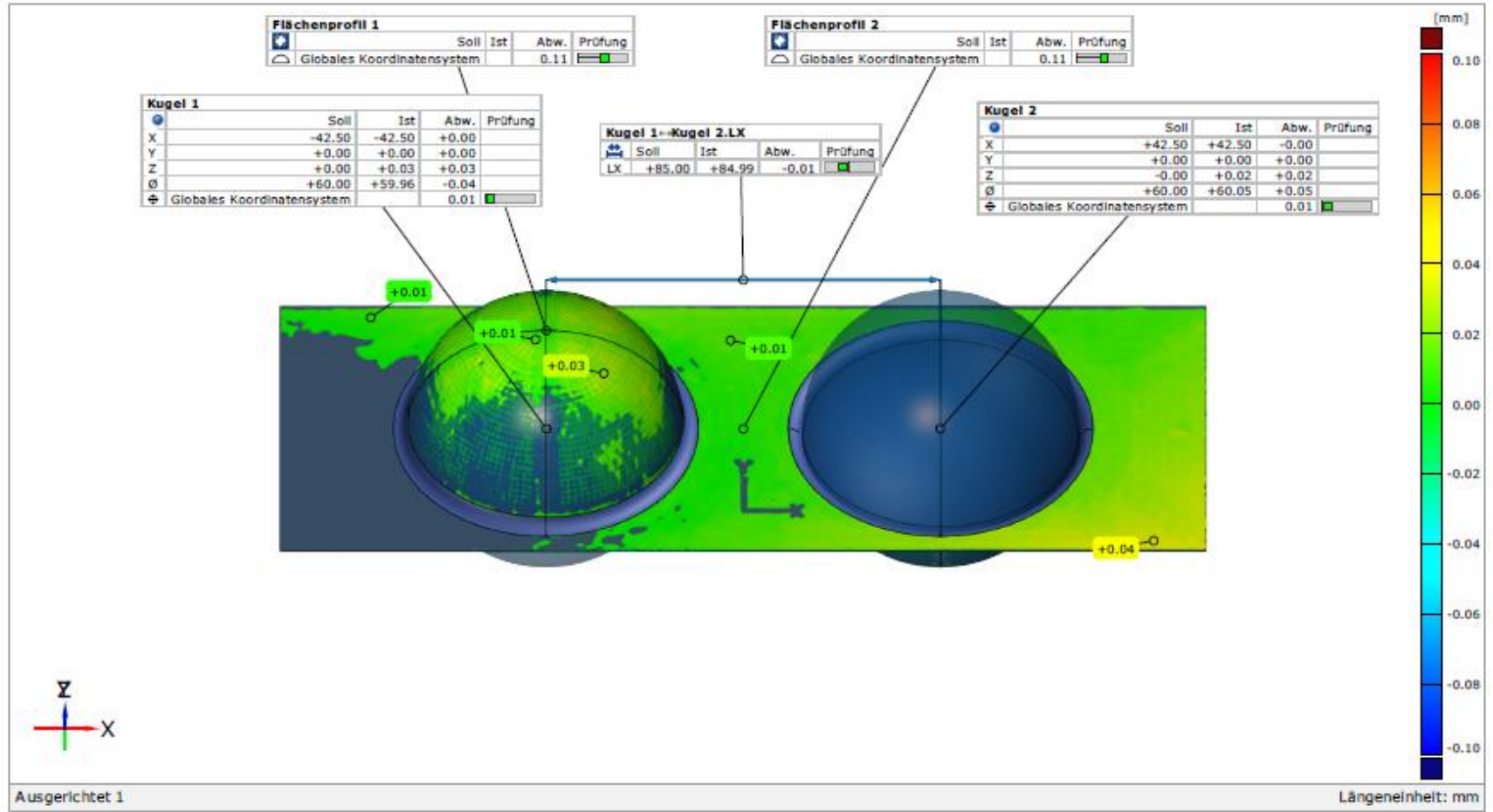
Form und Lagetoleranzen

- Flächenprofiltoleranz
 - Linienprofiltoleranz
 - Parallelität
 - Konzentrität
 - Rechtwinkligkeit
 - Neigung
 - Ebenheit
 - Position
 - Rundlauf
 - Geradheit
-
- Nachfolgend eine einfache Beispielauswertung:
- **Ausrichtung der Bauteile nach:**
 - RPS
 - RPS mit Toleranzen
 - Ebene Linie Punkt
 - Best Fit zum CAD
 - Über Geometrieelemente

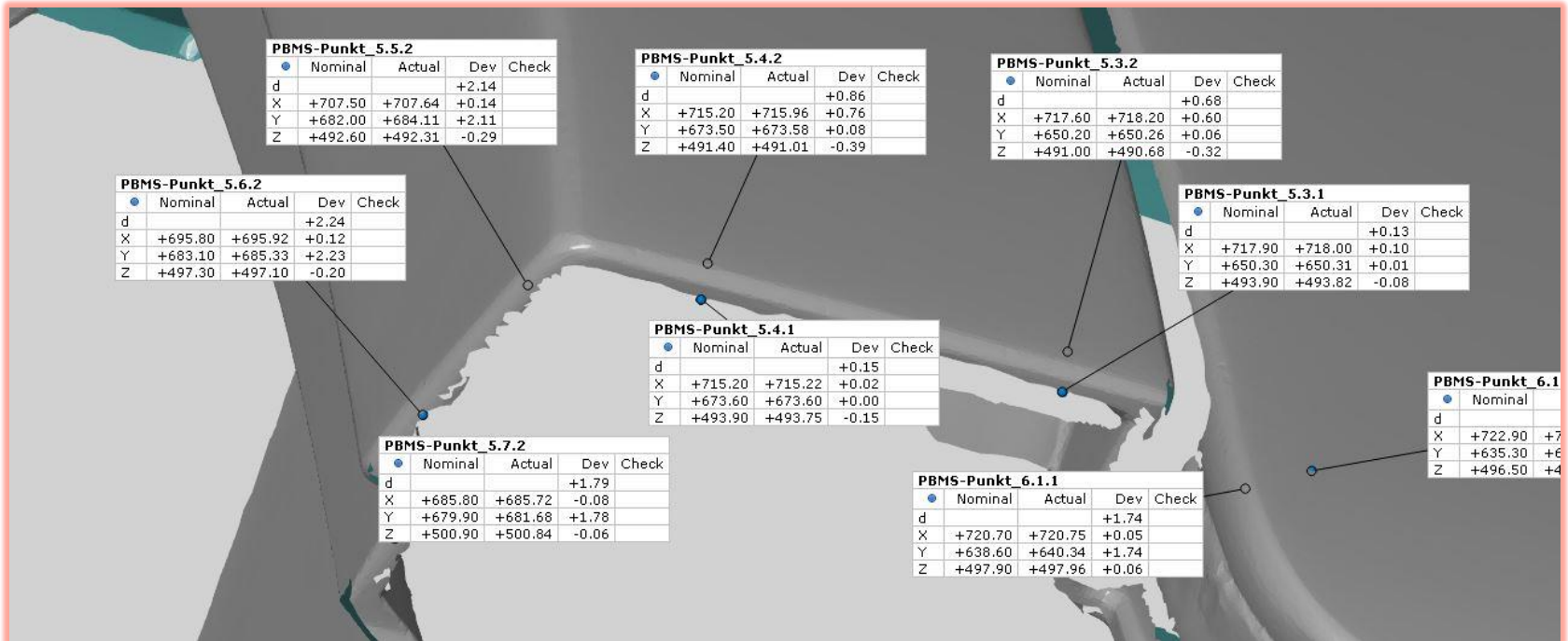
Flächenabweichung zum CAD



Positionstoleranz Flächenprofil



Punktinspektion



Trendanalyse mehrerer Bauteile

